

MoldMax XL®

MoldMax XL ist eine berylliumfreie, hochleitfähige Kupferlegierung mit guter Festigkeit. Die Härte von MoldMax XL ist mit gängigen AISI P20- Werkzeugstählen vergleichbar, allerdings ist die Wärmeleitfähigkeit um das Zwei- bis Dreifache erhöht. Aufgrund der idealen Zerspanbarkeit lässt sich MoldMax XL deutlich schneller und ökonomischer bearbeiten als gängige Werkzeugstähle. Darüber hinaus zeichnet sich diese Legierung durch eine hohe Zähigkeit, hohen Verschleißwiderstand und eine ausgezeichnete Polierbarkeit aus.

MoldMax XL wird häufig für Spritzgusskerne und -hohlräume eingesetzt, speziell für großformatige Teile.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts- %)

Legierung	Nickel	Zinn	Kupfer
MoldMax XL	8,5 – 9,5	5,5 – 6,5	Rest

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul	Schmelzpunkt (Solidus)	Dichte	Thermischer Ausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit	Wärmekapazität (bei 100 °C)
117 GPa	925 °C	8,91 g/cm ³	16,2 x 10 ⁻⁶ /K	70 W/mK	0,39 J/gK

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN*

Streckgrenze Rp _{0,2}	Zugfestigkeit	Dauerfestigkeit 10 ⁷ Zyklen	Min. Dehnung	Kerbschlagwerte	Min. Härte
725 MPa	795 MPa	240 MPa	6 %	13 J	30 HRC

* Eigenschaften können je nach Form und Dicke variieren.

VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

MoldMax XL ist in unterschiedlichen Flachabmessungen und Sägezuschnitten ab unserem Lager in Appenweier (GER) verfügbar.

WEITERE INFORMATIONEN

Technische Informationen über unsere MoldMax® Produkte können Sie auf www.edro.com einsehen oder uns telefonisch unter +49 7805 915790 erreichen. Informationen über Preis und Verfügbarkeit können Sie ebenfalls gerne bei uns einholen.